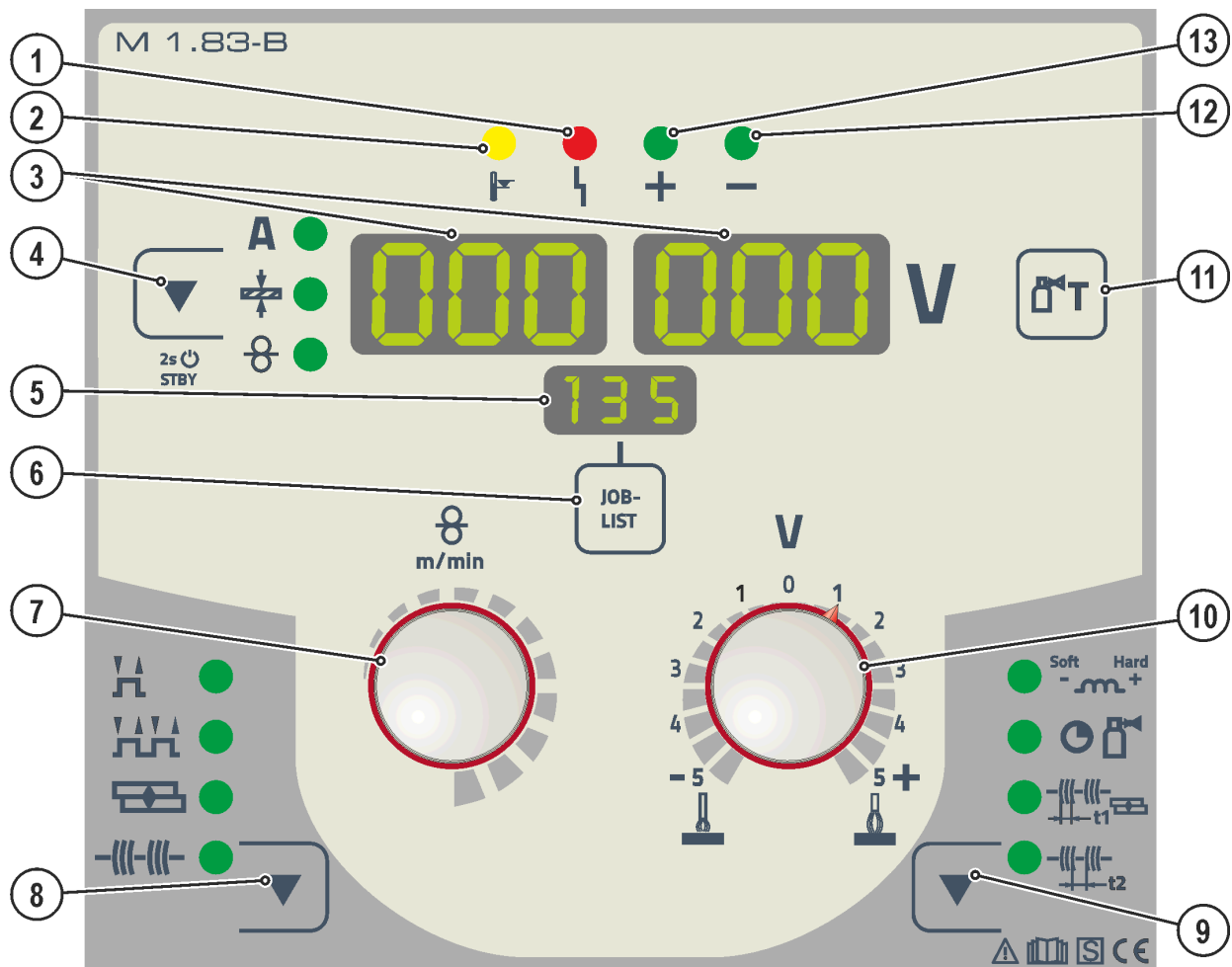


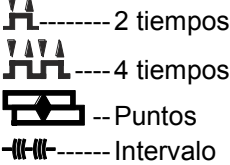

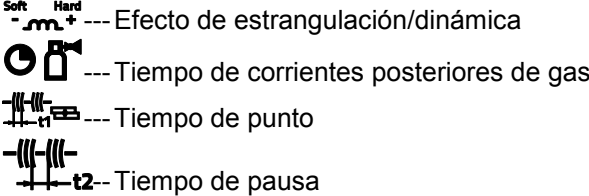






M 1.83-B



Pos	Símbolo	Descripción
1		Indicador luminoso de fallo general
2		Indicador luminoso "Exceso de temperatura"
3		Indicación de datos de soldadura (tres cifras) Indicación de los parámetros de soldadura y de sus valores
4		Pulsador tipo de indicación del parámetro de soldadura/modo de ahorro energético A ----- Corriente de soldadura ----- Grosor del material --- Velocidad del hilo Tras accionar durante 2 s, el aparato cambia al modo de ahorro energético. Para reactivar, basta con accionar cualquier elemento de operación
5		Pantalla, JOB Pantalla del trabajo de soldadura actualmente seleccionado (número de JOB).

Pos	Símbolo	Descripción
6	JOB-LIST	Pulsador de trabajo de soldadura (JOB) Seleccionar trabajo de soldadura en la lista de trabajos de soldadura (JOB-LIST). La lista se encuentra en el interior de la tapa de protección del sistema de arrastre de hilo y en el anexo del presente manual de instrucciones.
7		Botón giratorio ajuste de parámetros de soldadura Para ajustar la potencia de soldadura, para seleccionar JOBs (trabajos de soldadura) y para ajustar otros parámetros de soldadura.
8		Pulsador Modo de funcionamiento 
9		Botón parámetro de desarrollo Para seleccionar los parámetros a ajustar. También para iniciar y abandonar el menú para ajustes avanzados. 
10		Botón giratorio Corrección de longitud del arco voltaico
11		Pulsador test de gas / purgado del paquete de mangueras
12		Señal de iluminación parámetro de polaridad
13		Señal de iluminación parámetro de polaridad