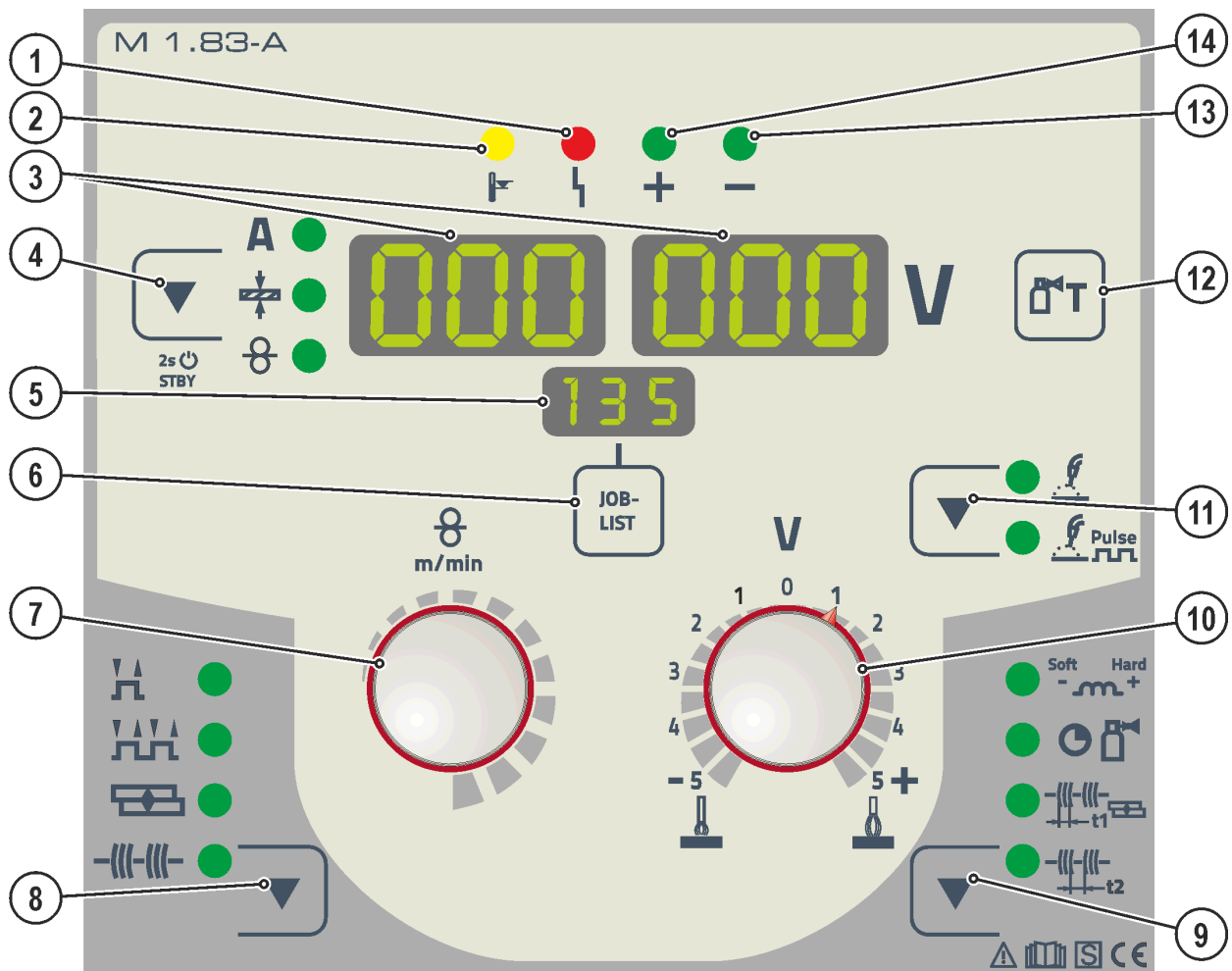


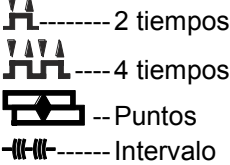

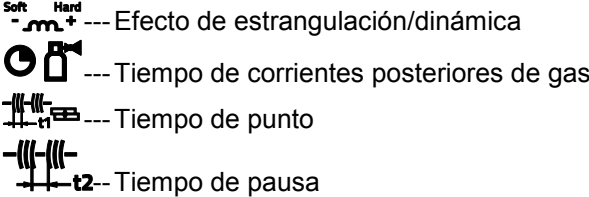


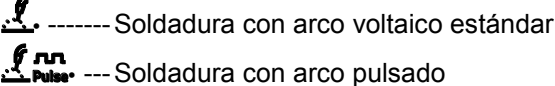





M 1.83-A



| Pos | Símbolo | Descripción |
|-----|---------|---|
| 1 | | Indicador luminoso de fallo general |
| 2 | | Indicador luminoso "Exceso de temperatura" |
| 3 | | Indicación de datos de soldadura (tres cifras) Indicación de los parámetros de soldadura y de sus valores |
| 4 | | Pulsador tipo de indicación del parámetro de soldadura/modo de ahorro energético A ----- Corriente de soldadura ----- Grosor del material --- Velocidad del hilo Tras accionar durante 2 s, el aparato cambia al modo de ahorro energético. Para reactivar, basta con accionar cualquier elemento de operación |
| 5 | | Pantalla, JOB Pantalla del trabajo de soldadura actualmente seleccionado (número de JOB). |

| Pos | Símbolo | Descripción |
|-----|---|--|
| 6 | JOB-LIST | Pulsador de trabajo de soldadura (JOB) Seleccionar trabajo de soldadura en la lista de trabajos de soldadura (JOB-LIST). La lista se encuentra en el interior de la tapa de protección del sistema de arrastre de hilo y en el anexo del presente manual de instrucciones. |
| 7 |  | Botón giratorio ajuste de parámetros de soldadura Para ajustar la potencia de soldadura, para seleccionar JOBs (trabajos de soldadura) y para ajustar otros parámetros de soldadura. |
| 8 |  | Pulsador Modo de funcionamiento  |
| 9 |  | Botón parámetro de desarrollo Para seleccionar los parámetros a ajustar. También para iniciar y abandonar el menú para ajustes avanzados.  |
| 10 |  | Botón giratorio Corrección de longitud del arco voltaico |
| 11 |  | Pulsador «tipo de soldadura»  |
| 12 |  | Pulsador test de gas / purgado del paquete de mangueras |
| 13 |  | Señal de iluminación parámetro de polaridad |
| 14 |  | Señal de iluminación parámetro de polaridad |