

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW

090-005549-00502

MULTIMATRIX



- Máquina de soldadura inverter compacta con sistema arrastre hilo integrado
- Control Expert 2.0 con guía de usuario intuitiva en pantalla LCD y con mensajes de texto de todos los parámetros de soldadura y funciones
- Idiomas preinstalados para el menú de control: alemán, inglés, francés, italiano, neerlandés, polaco, danés, letón, ruso, español, checo, sueco, brasileño, turco, húngaro, rumano
- Sin sobreprecio equipado con las líneas características Synergic EWM para forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls y superPuls
- Sin suplemento equipado con las líneas características Synergic para soldaduras GMAW de acero, CrNi y aluminio
- Phoenix 501 Expert 2.0 puls MM FKW (500 A) disponible previa solicitud
- Sin suplemento, indicado para soldaduras eléctricas manuales, soldaduras TIG y arco-aire
- Funcionamiento de programa con 16 programas por JOB
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Funciones de cráter final y de inicio ajustables
- Funcionamiento de soldadura manual o Synergic
- Sistema arrastre hilo EWM eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos
- Equipado con rodillos UNI de 1,0-1,2 mm para acero de baja o alta aleación
- Diámetro de la bobina de hilo posible hasta 300 mm/D300, 200 mm/D200 con adaptador
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Control de toma de tierra (protección de PE)
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de función
- Interfaz de ordenador para el software PC300.Net
- Excelente refrigeración de la antorcha con el consiguiente ahorro de costes en piezas de desgaste de la antorcha gracias a una bomba centrífuga muy potente y a un depósito de agua de 12 litros
- Paquete WPQR gratuito para una certificación hasta EXC2 inclusive según EN 1090 y para la soldadura de aceros no aleados hasta S355 inclusive

	MIG/MAG		Electrodos recubierto		TIG	
Rango de ajuste de la corriente de so	5 A - 400 A					
Tiempo de encendido a t.a ambiente	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
100 %	400 A					
Tensión en vacío	79 V					
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz					
Fusible de red (fusible lento)	3 x 32 A					
Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Máxima potencia de conexión	17.5 kVA		18.5 kVA			–
Potencia del generador recomendada	23.6 kVA		25 kVA			–
cos φ	0.99					
Grado de efectividad	90 %					
Dimensiones del aparato L x An x Al	1085 mm x 450 mm x 1003 mm					
Peso del aparato	119.5 kg					
	A					
Clase de aislamiento	H					

23.01.2019



WE ARE WELDING

Autorizaciones	IP23 Símbolo S
----------------	-------------------